MRAベルトサンダ

型式　MRA-PB6105
MRA-PB6100
MRA-PB6200

取扱説明書

このたび、MRAベルトサンダをお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前にこの説明書をお読みいただき、充分に理解された上で作業に入って下さい。

お買い上げの製品またはこの取扱説明書の内容につきまして、ご質問がある場合は、最寄の弊社機械工具部までご遠慮なくお問合わせください。

1．安全にご使用いただくために

「MRAベルトサンダ」を安全にご使用いただくには正しい操作が不可欠です。
この取扱説明書に示されている安全に関する注意事項をよくお読みになり、十分に理解された上で作業に入って下さい。
この取扱説明書に示されている操作法および安全に関する注意事項は、「MRAベルトサンダ」指定の使用目的に使用する場合のみに関するものです。
この取扱説明書に書かれていない使用法を行う場合にその作業に必要な安全に対する配慮を充分に取って下さい。（弊社の予想外の作業に対する責任は負いかねます。）
この取扱説明書では、注意していただきたいこと、安全や保全に関することは「⚠警告」または「⚠注意」という見出しで記載してあります。

2．据え付け

2-1．仕　様

型式	最高回転数	供給空気圧力 (MPa)	空気消費量 ℓ/min(ANR)	チャッキング能力 (mm)	ホース接続口 (エア源側)	排気方法	レバー方式	本体質量 (g)
MRA−PB6105	20,000 min^{-1}	0.6 $^{+0.1}_{-0.1}$	260	6×610、13×610	R1/4	後方	ON↔OFF レバー	1360
MRA−PB6100	20,000 min^{-1}	0.6 $^{+0.1}_{-0.1}$	260	10×330	R1/4	後方	ON↔OFF レバー	850
MRA−PB6200	18,000 min^{-1}	0.6 $^{+0.1}_{-0.1}$	260	20×520	R1/4	後方	ON↔OFF レバー	1600

MRAベルトサンダの取り扱いには、充分に注意を払ってください。

⚠警告

- 保護具（眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋）を着用しないとケガをする恐れがあります。
- ベルトサンダ本体とエアホースの接続は確実に行ってください。ベルトサンダ本体がエアホースからはずれ、はずれたホースでケガをする恐れがあります。
- 作業中の先端部には絶対にさわらないでください。

①作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋を着用してください。
②配管は間違いのないように確認しながら作業を進めてください。
③回転した状態で放置しないでください。

⚠警告

- 狭い空間での作業には換気に注意し、排気や切粉等が目や口に入らないようにしてください。
- 回転した状態で放置しないでください。
- ボディ部を強くクランプすると、回転不良になる恐れがあります。

3．空気配管

（MRAベルトサンダへの配管途中には必ずエア３点セットを設置しご使用ください。）

3-1．供給空気について

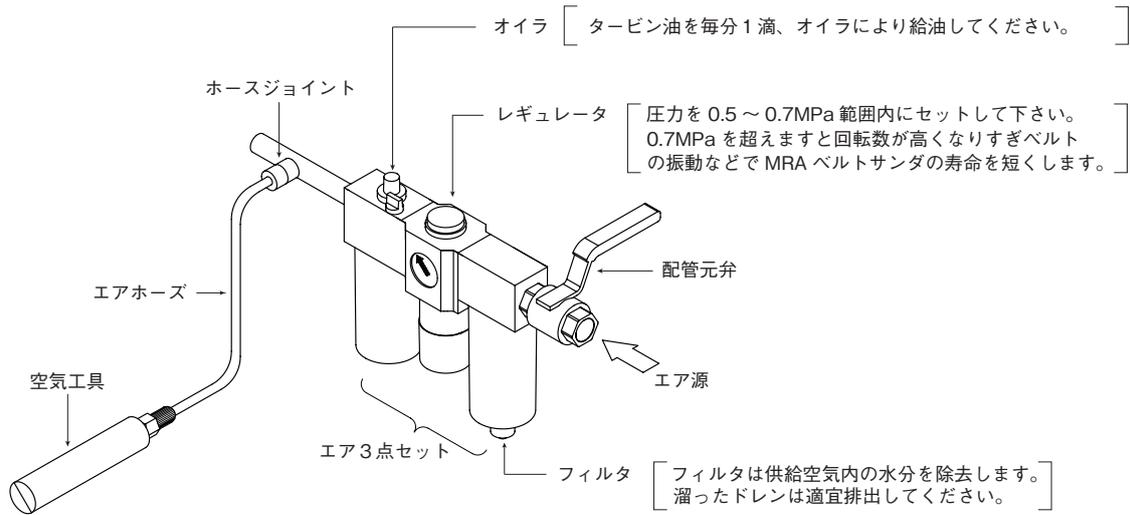
供給する空気圧力は0.5～0.7MPa標準とします。特に0.7MPaを越える空気圧力は、本体への寿命に悪影響を与えますので供給しないでください。

⚠注意

エア３点セットを使用しタービン油を毎分１滴給油してください。
給油しないと振動や発熱が生じ早期に故障します。
供給空気圧力は0.5～0.7MPaで使用してください。

総発売元
株式会社 ムラキ
〒103-0027 東京都中央区日本橋3丁目9の10　☎(03) 3273-7511（代）　FAX (03) 3281-2243
〒542-0081 大阪府中央区南船場1丁目16の20　☎(06) 6262-5923（代）　FAX (06) 6262-5927
〒461-0001 名古屋市東区泉1丁目20の4　☎(052) 962-3336（代）　FAX (052) 962-3339

3-2. 配管について

MRAベルトサンダへの配管途中には必ずエア3点セットを設置してください。

4. 工具（ベルト）の交換

⚠警告

・工具の交換時配管元弁を必ず締めてください。
・アンバランスのある状態で使用すると、振動、発熱の原因となり早期に故障します。

5. 運　転

5-1. 用　途

MRAベルトサンダは研磨ベルト工具を使用して各種加工物のバリ取仕上げ、面取仕上げ等の加工を行うベルトサンダです。

5-2. ご使用時の注意事項

・MRAベルトサンダの操作はしかるべき訓練を受けた後、行ってください。
・共同作業を行う場合は定められた合図に基づいて作業してください。
・作業時は眼鏡、耳栓、保護帽、マスク、手袋等保護具を身につけて行ってください。保護具を使用しないとケガをする恐れがあります。

(1) 本体
本体は作業前および作業終了時点検し、レバーの「ON」↔「OFF」操作によって回転と停止ができるか点検してください。
異常があれば修理の実施か新品を購入してください。

(2) メインエアの供給圧が 0.5 ～ 0.7MPa の範囲内か確認してください。

(3) 初めて使用する際には供給圧で 0.4 ～ 0.5MPa でタービン油を 10 分間毎に数滴給油し、30 分間以上慣らし運転をしてください。

(4) MRAベルトサンダを回転させる前に、ベルトに傷・たわみがないか確認してください。

⚠注意

お買上げ後、初めて使用する場合は、下記条件で充分な慣らし運転をしてください。
①供給空気圧：0.4 ～ 0.5MPa
②タービン油を 10 分毎に数滴給油
③慣らし運転で 30 分間以上

5-3. 操　作

(1) ベルトを適切に取り付けてください。
(2) ベルトサンダ本体をエア源に接続してください。
(3) レバーを ON 側に押しベルトを回転させ、バリ取り作業等を行ってください。
(4) バリ取り作業終了後レバーを OFF 側にもどし、回転を停止させてください。
(5) ベルトサンダ本体をエア源から取り外してください。

⚠注意

①MRAベルトサンダを使用中、落下させると早期に故障します。
②排気方向に注意してください。

5-4. 作業終了後の保管

(1) 本　体
エアブローしたり、ウエスで拭いてください。防錆油を塗布して保管してください。

(2) エアーホース取付部
接続口から砂や切粉がホース内部へ侵入しないようにして、ツールボックスに保管してください。

(3) 保管場所
湿気、水、塵埃の多い場所を避けてください。